

ALFONAL KBW

PN ENS 025 - 98

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

ALFONAL KBW je speciální přípravek pro kontinuální barvení vlny a PAD, pro tisk postupem Vigoureux a pro polokontinuální barvení celulózyvých materiálů.

vlastnost	zkouší se podle	ALFONAL KBW
typické hodnoty		
vzhled při 20°C		nažloutlá až jantarová kapalina
hustota při 20°C, g/cm ³ , cca.	ČSN 65 0342	1,0
charakter		anionaktivní
specifikace		
pH, 1% roztok	PN ENS 025-98	6,5 – 8,5
vzhled 1% roztoku	PN ENS 025-98	čirý
aktivní látky, % hmot., min.	PN ENS 025-98	35

VLASTNOSTI

ALFONAL KBW je synergická směs anionaktivních a neionogenních tenzidů s vysokou smáčivostí a dobrou emulgační a dispergační schopností. Přípravek si svou účinnost zachovává v širokém rozmezí pH 2÷12 i v tvrdé vodě nad 30°dH. Zvláště pro použití v barvicí lázni jsou zdůrazněny tyto vlastnosti přípravku:

- ◆ zvyšuje rozpustnost (dispergovatelnost) barviva,
- ◆ podporuje difuzi barviva dovnitř vláknů,
- ◆ urychluje fixaci barviva na vlákna, a tím zvyšuje využití barvicí lázně,
- ◆ působí egalizačně,
- ◆ usnadňuje praní po vybarvení.

POUŽITÍ

Kontinuální barvení všeobecně lze považovat za proces, při kterém zůstává zachována kvalita vlněného materiálu, zvl. dobrá spřadatelnost. Hlavní výhodou je krátká doba paření, narozdíl od klasického barvicího postupu, při kterém je materiál podrobován dlouhodobému zpracování za varu. Použití mírnějších podmínek je zčásti umožněno použitím účinnějších a univerzálněji působících pomocných přípravků.

- ◆ **Kontinuální barvení vlněných česanců** - barviva kyselá, 2:1 a 1:1 kovokomplexní - postup foulard, paření, praní, sušení:
Klokuje se roztokem:
 - barvivo x g/l,
 - záhustka 5÷12 g/l,
 - ALFONAL KBW 15÷30 g/l,
 - k. octová 60 % (ev. mravenčí) 15÷25 g/l.

Dobře rozpuštěné barvivo se při 90÷95°C smíchá se zahušťkou, roztok se ochladí na 50°C, přidá se ALFONAL KBW a po dalších 10÷15 minutách míchání kyselina. Roztokem se při 30÷50°C na foulardu (odmačk 100 %) nakločuje materiál, následuje 10÷30 minut paření nasycenou parou (ev. i více, dle použitého barviva a požadovaného odstínu), praní na lisseuse a sušení. Přítomný ALFONAL KBW často postačuje pro odstranění nefixovaného barviva a zahušťky při praní; u sytých odstínů se přidá např. SYNTAPON ABA.

U **tisku Vigoureux** dochází v porovnání s běžnými postupy k fixování barviva v době přibližně poloviční, a k vyššímu využití barviva.

♦ **Tisk Vigoureux na vlněných česancích** - barviva kyselá, 2:1 a 1:1 kovokomplexní:

Potiskuje se pastou o složení:

- barvivo x g/l,
- zahušťka 5÷15 g/l,
- ALFONAL KBW 20÷30 g/l,
- k. octová 60 % 30 g/l.

Potíštěný materiál se fixuje 45÷60 minut pařením nasycenou parou (u sytých odstínů a černí až 90 minut).

♦ **Polokontinuální barvení celulóзовých materiálů** - substantivní barviva, klocovací způsob:

Kločuje se roztokem:

- barvivo x g/l,
- ALFONAL KBW 10÷20 g/l,
- močovina 100÷150 g/l,
- alginátová zahušťka 2 g/l,

Teplota klocování 20÷25°C, odmačk 70÷80 %. Následuje odležení v nábalu 10÷24 h, praní studenou a teplou vodou, ustálení a máchání.

HYGIENA A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI MANIPULACI S VÝROBKEM

Výrobek je akutně prakticky nejedovatý, u citlivých osob však nelze vyloučit podráždění pokožky a sliznic. Vhodnými technickými opatřeními zamezit přímému, zvláště pak dlouhodobému nebo opakovanému kontaktu s výrobkem.

Při práci s koncentrátem:

- ♦ použít pracovní oděv, gumové rukavice, brýle
- ♦ nejíst, nepít, nekouřit
- ♦ dodržovat základní pravidla osobní hygieny, ruce po práci umýt vodou a mýdlem, ošetřit reparačním krémem

První pomoc:

- ♦ Při vniknutí do oka či potřísnění - důkladně vymýt proudem čisté vody, při zasažení oka vždy vyhledat lékařskou pomoc.
- ♦ Při požití - ústa vypláchnout čistou vodou, přivolat lékaře, který rozhodne o eventuálním výplachu žaludku.
- ♦ Při nadýchání - přenést postiženého na čerstvý vzduch, vyhledat lékařskou pomoc.

BALENÍ A SKLADOVÁNÍ

Výrobek je dodáván v PE konvích o obsahu 50 litrů, nebo v jiných vhodných, předem dohodnutých obalech. Skladován by měl být v původních těsně uzavřených obalech v suchých prostorách při teplotách 5÷30°C.

VYRÁBÍ A DODÁVÁ

ENASPOL, a. s., Velvěty 79, 415 01 Teplice 1

Telefon	417 813 111, 417 813 105
Fax/záznamník	417 813 108
Tech. služba	417 813 126
GSM brána	724 238 135
URL	http://www.enaspol.cz
E-mail	enaspol@enaspol.cz

Poznámka:

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorními měřeními a aplikačními zkouškami. Odpovídají našim současným znalostem a jsou poskytovány v dobré víře. Tyto informace však mají výhradně technický a nezávazný charakter a slouží k orientaci našich zákazníků. Reálné zpracování výrobku je vždy třeba přizpůsobit konkrétním podmínkám. Při tom je třeba respektovat existující patentové nároky a autorská a jiná práva. Závazné kvalitativní parametry výrobku se řídí dohodou, nebo jakostní specifikací výrobce. Přetiskování a zveřejňování informací z tohoto materiálu pouze se souhlasem dodavatele a výrobce.