

# ENAFLOK OV

PN ENS v návrhu

## CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

ENAFLOK OV je vodný roztok dikyandiamido-metylenového předkondenzátu.

| vlastnost                                 | zkouší se podle | ENAFLOK OV                 |
|---|-----------------|----------------------------|
| <b>typické hodnoty</b>                    |                 |                            |
| vzhled při 20°C                           |                 | čirá až nažloutlá kapalina |
| charakter                                 |                 | silně kationický           |
| hustota při 20°C, g/cm <sup>3</sup> , cca |                 | 1,225                      |
| <b>specifikace</b>                        |                 |                            |
| vzhled 1% vodného roztoku při 40°C        | PN ENS v návrhu | čirý                       |
| sušina, % hmot., min.                     | PN ENS v návrhu | 50,0                       |
| pH 1% vodného roztoku                     | PN ENS v návrhu | 2,5÷4,5                    |

- rozpustný ve studené vodě za vzniku čirých roztoků
- stálý v tvrdé vodě nejméně do 30°N
- stálý v rozmezí pH 4÷10
- je možno kombinovat s běžně používanými organickými i anorganickými pomocnými látkami v předčištění i čištění odpadních vod

## HLAVNÍ OBLASTI POUŽITÍ

ENAFLOK OV díky svému silnému kationaktivnímu charakteru reaguje jak s povrchovým záporným nábojem většiny typů vláken, vláknin v papírenských odpadních vodách, tak i se zápornými náboji anionických barviv, tříslovin, tenzidů v komunálních i průmyslových odpadních vodách a dalších zušlechťovacích přípravků, se kterými tvoří těžko rozpustné sloučeniny. Odstraňuje těžké kovy vázané v barvivech. V kombinaci s nerozpustnými alkalickými železitiými, hlinitými solemi nebo siloxidem usnadňuje sedimentaci a filtraci. Okludující sraženina dále snižuje obsah vyšemolekulárních organických látek v odpadních vodách.

## PŘÍKLADY POUŽITÍ

### Textilní průmysl

- ◆ Odpadní vody z předúpravy, barvení a oplachování obsahují proměnlivá množství barviv a pomocných přípravků. ENAFLOK OV se užívá zejména po barvení a po mydlení reaktivních tisků k flokulaci ještě koncentrovaných zbarvení a oplachování, když obsah anionických látek (barvivo a TPP) je ještě kolem 50 mg na 1 litr vody. Zředěný ENAFLOK OV ( a to 2:1 až 1:10 ) musí být důkladě promíchán ve flokulačním zásobníku po dobu nejméně 20 min. Po nadávkování flokulantu, přídavku železnaté soli a následné alkalizaci následuje rychlé usazování, které je odvislé od kvality (zabarvení) odpadní vody, technologického zařízení apod. Po reakci je vzniklý kal (sraženina) odváděn kalovým čerpadlem k filtraci (kalolis). Bezbarvá voda se odvádí do kanalizace a pod. Po naředění ostatními vodami se její kvalita může ještě zlepšit.

*Pozn.:* Při použití přídavných železnatých solí, zajišťujících zrychlení usazování anebo dobrou filtraci, je v odpadních vodách nutné mírně oxidační prostředí pro přechod na železité soli a následné jeho zalkalizování.

Dávkování se pohybuje v rozmezí 0,1÷1 g ENAFLOKu OV / 1 l odpadní vody.

### **Kožedělný průmysl**

- ♦ Pokud se barví a oplachuje, platí stejné podmínky jako v textilním průmyslu. Syntetické třísloviny jsou většinou anionické, a proto reakce probíhá velmi podobně, ale vzhledem k pomalému usazování je výhodné použít železnaté nebo hlinité soli.

### **Papírenský průmysl**

- ♦ Vlákny z papírenského průmyslu lze rovněž vysrážet ENAFLOKem OV, je možné použít i pomocné flokulanty na bázi akrylamidů a kondenzátů polyetyleniminů a epichlorhydrinů (např. SYNTEFIX R).

### **Komunální odpadní vody**

- ♦ obsahují vysoké procento anionických pracích přípravků. Před usazovacími a filtračními nádržemi je možno přidat ENAFLOK OV, který vytvoří s nimi nerozpustnou sůl, kterou lze snadno zadržet.

## **HYGIENA A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI MANIPULACI S VÝROBKEM**

ENAFLOK OV je zdraví škodlivou látkou, senzibilizující, nebezpečný pro životní prostředí.

Při manipulaci použít pracovní oděv, gumové rukavice, brýle. Při práci nejíst, nepít, nekouřit. Dodržovat základní pravidla osobní hygieny, ruce po práci umýt vodou, ošetřit reparačním krémem.

#### **První pomoc:**

Při vniknutí do oka či potřísnění - důkladně vymýt proudem čisté vody, při zasažení oka vždy vyhledat lékařskou pomoc.

Při požití - ústa vypláchnout čistou vodou, přivolat lékaře, který rozhodne o eventuálním výplachu žaludku.

Při nadýchání - přenést postiženého na čerstvý vzduch, vyhledat lékařskou pomoc.

## **BALENÍ A SKLADOVÁNÍ**

ENAFLOK OV je běžně dodáván v PE konvích o obsahu 50 l. Přepravuje se krytými dopravními prostředky. ENAFLOK OV se skladuje v původních uzavřených obalech při teplotách 5-30°C. Při teplotách pod -10°C přípravek tuhne, opatrným ohřátím nad tuto teplotu ho však lze opět převést do roztoku. Přípravek má korozivní účinky. Záruční doba je šest měsíců ode dne vyskladnění.

## **VYRÁBÍ A DODÁVÁ**

### **ENASPOL, a. s., Velvěty 79, 415 01 Teplice 1**

|               |  |
|---------------|--|
| Telefon       | 417 813 111, 417 813 105                                   |
| Fax/záznamník | 417 813 108  |
| Tech. služba  | 417 813 126  |
| GSM brána     | 724 238 135  |
| URL           | <a href="http://www.enaspol.cz">http://www.enaspol.cz</a>  |
| E-mail        | <a href="mailto:enaspol@enaspol.cz">enaspol@enaspol.cz</a> |

---

#### **Poznámka:**

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorními měřeními a aplikačními zkouškami. Odpovídají našim současným znalostem a jsou poskytovány v dobré víře. Tyto informace však mají výhradně technický a nezávazný charakter a slouží k orientaci našich zákazníků. Reálné zpracování výrobku je vždy třeba přizpůsobit konkrétním podmínkám. Při tom je třeba respektovat existující patentové nároky a autorská a jiná práva. Závazné kvalitativní parametry výrobku se řídí dohodou, nebo jakostní specifikací výrobce.

Přetiskování a zveřejňování informací z tohoto materiálu pouze se souhlasem dodavatele a výrobce.