

SPOLOSTAN 6 L

PND ENS 079 - 03

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

SPOLOSTAN 6 L je sodná sůl kondenzačního produktu naftalensulfonové kyseliny s formaldehydem se sníženým obsahem síranu sodného.

| vlastnost | zkouší se podle | SPOLOSTAN 6 L |
|-------------------------------------|-----------------|----------------------|
| typické hodnoty | | |
| vzhled při 20°C | | tmavě hnědá kapalina |
| charakter | | anionický |
| specifikace | | |
| hustota při 20°C, g/cm ³ | PN ENS 079-03 | 1,17÷1,19 |
| sušina, % hmot. | PN ENS 079-03 | 37÷39 |
| síran sodný, % hmot., max. | PN ENS 079-03 | 2,0 |
| chloridy, % hmot., max. | PN ENS 079-03 | 0,01 |
| pH 3 % roztoku | PN ENS 079-03 | 6,5÷8,5 |

SPOLOSTAN 6 L je stálý v kyselých, neutrálních i alkalických roztocích. Slabě pění.

POUŽITÍ

SPOLOSTAN 6 L je účinný dispergátor pigmentů, barviv a plnidel pro gumárenský a plastikářský průmysl.

Jako dispergátor se ztekucujícím a plastifikačním efektem pro maltoviny a cementové směsi je SPOLOSTAN 6 L používán ve stavebnictví, v průmyslu stavebních hmot a při výrobě stavebních dílců.

PŘÍKLADY POUŽITÍ

Stavebnictví a výroba stavebních hmot

- ◆ **Plastifikace čerstvé betonové směsi, zlepšení jejího zatékání při odlévání betonových dílců a mezi armaturu při výrobě železobetonu, snížení množství záměsové vody, urychlení tuhnutí a zvýšení konečných pevností betonu:**
1,4÷2,0 litry SPOLOSTANu 6 L na 100 kg cementu, v závislosti na použitém druhu. Vyšším dávkováním se účinek již dále nezvyšuje.
- ◆ **Zvýšení objemové váhy, urychlení tuhnutí a zvýšení pevností, zlepšení homogenity materiálu a dispergace pigmentu při výrobě betonových tvarovek (dlaždice, střešní tašky, květinové nádoby) lisováním z polosuchých betonových směsí:**
1,2÷2,0 litry SPOLOSTANu 6 L na 100 kg cementu, do míchání betonové směsi. Vedlejším efektem výše uvedených účinků SPOLOSTANu 6 L je zlepšení vzhledu hotových výrobů a zvýšení jejich odolnosti vůči povětrnostním vlivům.

Gumárenský a plastikářský průmysl

- ◆ **Ke zvýšení jemnosti a celkové kvality latexových dispersí:**
2÷7 g SPOLOSTANu 6 L / kg disperse.

- ◆ **Pro rovnoměrnější dispergaci plnidel v tvrzeném kaučuku:**
2÷10 g SPOLOSTANu 6 L/kg disperse.
- ◆ **Příprava kaučukových latexů pro výroby vyráběné technologií namáčení:**
10÷15 g SPOLOSTANu 6 L/kg disperse.
- ◆ **Příprava dispersí k výrobě nábytkářských gumožiní:**
15 g SPOLOSTANu 6 L / kg disperse.
- ◆ **Barvení viskózného vlákna ve hmotě:**
do 5 g SPOLOSTANu 6 L / kg taveniny.

HYGIENA A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI MANIPULACI S VÝROBKEM

SPOLOSTAN 6 L není jedem ani žíravinou ve smyslu platných předpisů. Má však odmašťující účinky a u citlivých osob může vyvolat podráždění pokožky a sliznic.

Při práci s koncentrátem:

- ◆ použít pracovní oděv, gumové rukavice, brýle
- ◆ nejíst, nepít, nekouřit
- ◆ dodržovat základní pravidla osobní hygieny, ruce po práci umýt vodou a mýdlem, ošetřit reparačním krémem

První pomoc:

- ◆ Při vniknutí do oka či potřísnění - důkladně vymýt proudem čisté vody, při zasažení oka vždy vyhledat lékařskou pomoc.
- ◆ Při požití - ústa vypláchnout čistou vodou, přivolat lékaře, který rozhodne o eventuálním výplachu žaludku.
- ◆ Při nadýchání - přenést postiženého na čerstvý vzduch, vyhledat lékařskou pomoc.

BALENÍ A SKLADOVÁNÍ

SPOLOSTAN 6 L je dodáván v kovových sudech o obsahu 200 l se šroubovým uzávěrem, nebo v silničních či železničních cisternách dodavatele. Plnění je po předchozí dohodě možné i do jiných vhodných obalů.

SPOLOSTAN 6 L se skladuje v původních dobře uzavřených obalech nebo v zásobnících při teplotě 5÷30°C. Dojde-li při podchlazení obsahu pod 5°C k vypadnutí tuhého podílu, získá produkt původní formu a vlastnosti ohřátím na cca 50°C za pozvolného míchání.

Záruční doba činí 6 měsíců ode dne vyskladnění.

VYRÁBÍ A DODÁVÁ

ENASPOL, a. s., Velvěty 79, 415 01 Teplice 1

| | |
|---------------|--|
| Telefon | 417 813 111, 417 813 105 |
| Fax/záznamník | 417 813 108 |
| Tech. služba | 417 813 126 |
| GSM brána | 724 238 135 |
| URL | http://www.enaspol.cz |
| E-mail | enaspol@enaspol.cz |

Poznámka:

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorními měřeními a aplikačními zkouškami. Odpovídají našim současným znalostem a jsou poskytovány v dobré víře. Tyto informace však mají výhradně technický a nezávazný charakter a slouží k orientaci našich zákazníků. Reálné zpracování výrobku je vždy třeba přizpůsobit konkrétním podmínkám. Při tom je třeba respektovat existující patentové nároky a autorská a jiná práva. Závažné kvalitativní parametry výrobku se řídí dohodou, nebo jakostní specifikací výrobce.

