

# ALFONAL S

SKP 24 66 45

PN ENS 030 - 98

## TPP - nízkopěňivý smáčecí přípravek

### CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

ALFONAL S je smáčecí prostředek určený pro použití v textilním průmyslu ve všech fázích předúpravy a zušlechťování textilních výrobků. Pro bavlnářské i vlnářské technologie. Směs neionogenních povrchově aktivních látek.

vlastnost	zkouší se podle	ALFONAL S
<b>typické hodnoty</b>		
vzhled při 20°C		čirá téměř bezbarvá olejovitá nízkoviskózní kapalina
charakter		neionogenní
hustota při 20°C, g/cm <sup>3</sup> , cca.	ČSN 65 0342	0,95
<b>specifikace</b>		
obsah vody,% hmot.	PN ENS 030-98	max. 1,0
pH 3% roztoku	PN ENS 030-98	5,0 ÷ 8,0

### VLASTNOSTI

- ◆ nízkopěňivý
- ◆ stálý v kyselém i mírně alkalickém prostředí a v tvrdé vodě
- ◆ stálý v roztocích s nízkými a středními koncentracemi solí
- ◆ stálý v oxidačním i redukčním prostředí
- ◆ dobrá detergenční a dispergační účinnost
- ◆ kompatibilita se všemi běžnými prostředky bez ohledu na jejich ionogenitu

### POUŽITÍ

Vlastnosti předurčují ALFONAL S pro použití všude tam, kde je třeba rychlého smočení povrchu, přitom je na závadu tvorba pěny a vyhraněná ionogenita smáčedla. ALFONAL S se v aplikačních koncentracích pracovních lázní dobře snáší se solemi, kyselinami a alkáliemi. Obvyklé dávkování se podle konkrétních podmínek pohybuje mezi 0,2 až 2 g/l lázně.

### ZPRACOVÁNÍ

Při postupném ředění prochází soustava ALFONAL S – voda výrazným viskozitním maximem, doporučuje se proto vždy přidávat výrobek do vody a nepřipravovat zásobní roztoky koncentrovanější než ca. 15 % hmot., pokud mají být dávkovány běžnými dávkovacími zařízeními. Příprava zásobních roztoků o koncentraci ca. 5÷10 % je však bez problémů možná a pro pohodlnější další provozní manipulaci s přípravkem i vhodná.

## **PŘÍKLADY POUŽITÍ**

### **1. Šlichtování a odšlichtování**

K dosažení dobrého efektu musí šlichta mj. dobře proniknout šlichtovanou přízí. To znesnadňují nečistoty a mastnota přítomné v přízi, viskozita šlichty i silně utahovaný zákrut. Přídavek ALFONALu S snižuje viskozitu šlichty a podstatně snižuje její mezipovrchové napětí a umožňuje tak rychlejší a dokonalejší prosycení a slepení vláken příze při menším nánosu šlichty. Přitom se sníží i množství šlichtovacího přípravku ulpělého jen na povrchu a tedy i prášení příze v dalších technologických krocích.

Také při odšlichtování ALFONAL S usnadní pronikání odšlichtovací lázně do materiálu a napomůže k vyprání šlichtovacího přípravku i svým emulgačním účinkem. ALFONAL S není enzymatickým jedem, je vhodný i pro enzymatické odšlichtování.

Dávkování: 0,2÷0,5 g/l ALFONALu S do šlichtovací/odšlichtovací lázně.

### **2. Vyvářka a kyselé praní**

Nemá-li vyvářková nebo prací lázeň dostatečný vlastní smáčecí účinek, lze jej na požadovanou hodnotu nastavit přídavkem ALFONALu S. Lze tak urychlit či vůbec umožnit vypuzení na materiálu naadsorbovaných vzduchových bublinek, urychlit provaření a otevření vlákna. Pecky a slupky se snadněji rozruší a lépe vyperou. Proces lze dále urychlit a zintenzivnit prací v kyselém nebo alkalickém prostředí, pokud to zpracováváný materiál a charakter technologie umožňují.

Dávkování: až 1 g/l ALFONALu S pro zkrácení doby vyvářky, při dobré kvalitě předúpravy.

### **3. Bělení**

ALFONAL S jako dostatečně stálý v oxidačním prostředí lze použít jako smáčedlo pro bělicí lázně. Jeho součinnost se stabilizátory peroxidu (např. Perlosol DBS a MFB) umožňuje získat dobře a rovnoměrně bělený materiál při minimální ztrátě pevností.

Dávkování: 0,2÷0,5 g/l ALFONALu S.

### **4. Barvení**

ALFONAL S je široce použitelný v barvicích operacích. Je nezastupitelný při barvení hustě dostavovaného zboží, pro barvení křížových cívek, osnovních válu a materiálu v návínu vůbec, pro volný materiál, kusové zboží či např. pro bubnové barvení punčoch (se švy).

Zlepšení probarvení kypovými barvivy: 0,3÷0,5 g/l ALFONALu S.

Barvení reaktivními barvivy: 0,5 g/l ALFONALu S napomůže egálnějšímu vybarvení kusového zboží, zvláště ve švech.

### **5. Tisk**

Pro lepší penetraci tisku do podkladu a snazší odstranění nefixovaného barviva lze ALFONAL S přidávat přímo do tiskařské barvy. Je-li hlavním důvodem použití smáčedla především dokonalejší vymydlení tisku a zvýšení jeho stálosti, lze ALFONAL S dávkovat do některé z oplachovacích lázní.

### **6. Finální a speciální úpravy**

ALFONAL S zlepšuje pronikání úpravnických lázní do tkaniny. Je použitelný společně s úpravnickými přípravky libovolné inogenity.

## **INFORMACE A POKYNY PRO MANIPULACI**

Výrobek není jedem ani žíravinou ve smyslu obecně závazných předpisů.

Výrobek má vysoký stupeň biologické odbouratelnosti (>80 %).

I když je výrobek dle všech dostupných údajů pro člověka málo nebezpečný, nelze u průmyslových chemikálií nikdy zcela vyloučit veškerá rizika. Je proto třeba se vystříhat přímého styku s pokožkou a očima. Při manipulaci použít pracovní oděv a uzavřenou obuv, gumové rukavice, ochranné brýle nebo obličejový štít. Při práci nejíst, nepít, nekouřit. Po práci umýt ruce teplou vodou a mýdlem. Dodržovat základní hygienická pravidla.

#### První pomoc :

Při zasažení očí, sliznic, pokožky: vymýt velkým množstvím čisté vody, při potížích vyhledat lékaře.

Při náhodném požití: ústa vypláchnout pitnou vodou. Zvracení vyvolávat jen umožňuje-li to zdravotní stav postiženého. Vyhledat pomoc lékaře.

### **BALENÍ A SKLADOVÁNÍ**

Výrobek je dodáván v sudech, v PE soudcích o obsahu 50 litrů, nebo v jiných vhodných, předem dohodnutých obalech.

Výrobek je do jisté míry hygroskopický, měl by být skladován v původních těsně uzavřených obalech v suchých prostorách při teplotách 5÷30°C. Záruční doba je 6 měsíců.

### **VYRÁBÍ A DODÁVÁ**

#### **ENASPOL, a. s., Velvěty 79, 415 01 Teplice 1**

Telefon	417 813 111, 417 813 105
Fax/záznamník	417 813 108
Tech. služba	417 813 126
GSM brána	724 238 135
URL	<a href="http://www.enaspol.cz">http://www.enaspol.cz</a>
E-mail	<a href="mailto:enaspol@enaspol.cz">enaspol@enaspol.cz</a>

---

#### **Poznámka:**

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorními měřeními a aplikačními zkouškami. Odpovídají našim současným znalostem a jsou poskytovány v dobré víře. Tyto informace však mají výhradně technický a nezávazný charakter a slouží k orientaci našich zákazníků. Reálné zpracování výrobku je vždy třeba přizpůsobit konkrétním podmínkám. Při tom je třeba respektovat existující patentové nároky a autorská a jiná práva. Závazné kvalitativní parametry výrobku se řídí dohodou, nebo jakostní specifikací výrobce. Přetiskování a zveřejňování informací z tohoto materiálu pouze se souhlasem dodavatele a výrobce.